

**Garant****Cap de alezat din carbură monobloc HPC H7 INOX Gaură străpunsă, TiAlN, Ø nominal D: 11mm****Date comandă**

Numărul de comandă	239730 11
GTIN	4045197575982
Clasa articolului	23A

**Descriere****Execuție:**

Sistem de alezare cu cap interschimbabil **rectificat pentru toleranță IT7**. Geometrie de tăiere ajustată pentru tipul de utilizare.

**Concentricitatea sistemului  $\leq 5\mu\text{m}$  (raportată la cap și suport) în stare montată.**

Cu tăiș scurt și spiră pe stânga.

**Aplicație:**

**Pentru găuri străpuse.**

Pentru alezare HPC / HSC.

**Notă:**

**Lungime totală utilizabilă** =  $L_1$  (dispozitiv de prindere cod 239740 / 239745) + l (cap interschimbabil de la codul 239710 până la codul 239720).

Cheie de strângere adecvată, cod 219987. Inserție pentru cheia dinamometrică, cod 219986.

Alte dimensiuni pot fi livrate la cerere.

Referință de prindere: 10 mm

Lungimea tăișului  $l_1$ : 10 mm

Lungime cap l: 20 mm

Număr de dinți Z: 6

Avans f pentru INOX  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/rot

**Descriere tehnică**

Referință de prindere	10 mm
-----------------------	-------

Lungimea tăișului $l_1$	10 mm
Avans $f$ pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/rot
Lungime cap $l$	20 mm
Ø nominal $D$	11 mm
Număr de dinți $Z$	6
Deschiderea cheii	8 mm
Serie	TopCut
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Toleranța de găurire	H7
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	da
Semistandard	da
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Placuță pentru alezare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		