

**Garant****Cap de alezat din carbură monobloc HPC H7 oțel Gaură înfundată, TiAlN, Ø nominal D: 19mm****Date comandă**

Numărul de comandă	239725 19
GTIN	4045197575890
Clasa articolului	23A

**Descriere****Execuție:**

Sistem de alezoare cu cap interschimbabil **rectificat pentru toleranță IT7**. Geometrie de tăiere ajustată pentru tipul de utilizare.

**Concentricitatea sistemului  $\leq 5\mu\text{m}$  (raportată la cap și suport) în stare montată.**

Cu tăiș scurt și drept.

**Aplicație:**

**Pentru găuri înfundate.**

Pentru alezare HPC / HSC.

**Notă:**

**Lungime totală utilizabilă** =  $L_1$  (dispozitiv de prindere cod 239740 / 239745) + l (cap interschimbabil de la codul 239710 până la codul 239720).

Cheie de strângere adecvată, cod 219987. Inserție pentru cheia dinamometrică, cod 219986.

Alte dimensiuni pot fi livrate la cerere.

Referință de prindere: 12 mm

Lungimea tăișului  $l_1$ : 14 mm

Lungime cap l: 26 mm

Număr de dinți Z: 8

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 1,1 mm/rot

**Descriere tehnică**

Ø nominal D	19 mm
-------------	-------

Număr de dinți Z	8
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,1 mm/rot
Lungimea tăișului l <sub>1</sub>	14 mm
Referință de prindere	12 mm
Lungime cap l	26 mm
Deschiderea cheii	10 mm
Serie	TopCut
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Toleranța de găurire	H7
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă și gaură înfundată
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	da
Semistandard	da
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Placuță pentru alezare

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Fontă	recomandat	80 m/min	K
GGG	recomandat	60 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

