



KOMET REAMAX® TS Cap de alezare H7 Cermet ASG3000, DST, Ø nominal D: 24 mm



Date comandă

Numărul de comandă	239811 24
GTIN	4047109229181
Clasa articolului	27E

Descriere

Execuție:

Capete de alezat cu dantură dreaptă, **rectificate în prealabil pentru ajustajul în H7**. Geometrie de tăiere adaptată pentru tipul de utilizare. Posibilitate de alezare în intervalul μ pentru compensarea uzurii și pentru obținerea celor mai mici toleranțe de bază începând de la IT4. Se pot obține găuri străpunse de până la $5 \times D$.

În geometria **ASG3000** cu unghi de tăiere de 45° și canal suplimentar de așchii pentru transportul bine definit al așchiilor de-a lungul tăișului. Pentru **alezarea găurilor înfundate și străpunse**.

Notă:

- **La cerere, se pot livra alte dimensiuni în scurt timp.**
- **Pentru suporturile recomandate consultați Cod 239880 – 239940.**
- **Valorile de referință se aplică pentru găurile străpunse.**

Răcire interioară: da

pentru suport Cod 239880 – 239940: 22 – 26,99

Lungimea tăișului l_1 : 6 mm

Lungime cap l: 20 mm

Număr de dinți Z: 6

Avans f pentru oțel < 750 N/mm^2 : 0,8 mm/rot

Descriere tehnică

pentru suport Cod 239880 – 239940	22 – 26,99
Lungime cap l	20 mm
Lungimea tăișului l ₁	6 mm
Număr de dinți Z	6
Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	0,8 mm/rot
Ø nominal D	24 mm
Strat de acoperire	DST
Toleranța de găurire	H7
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă și gaură înfundată
Răcire interioară	da
Tip produs	Placuță pentru alezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	100 m/min	P
GGG	indicat în anumite condiții	140 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		