



## Cap de alezare H7KOMET® REAMAX® TS Cermet ASG3000, DST, Ø nominal D: 30mm



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 239811 30     |
| GTIN               | 4047109236615 |
| Clasa articolului  | 27E           |

### Descriere

#### Execuție:

Capete de alezat cu dantură dreaptă, **rectificate în prealabil pentru ajustajul în H7**. Geometrie de tăiere adaptată pentru tipul de utilizare. Posibilitate de alezare în intervalul  $\mu$  pentru compensarea uzurii și pentru obținerea celor mai mici toleranțe de bază începând de la IT4. Se pot obține găuri străpunse de până la  $5 \times D$ .

În geometria **ASG3000** cu unghi de tăiere de  $45^\circ$  și canal suplimentar de așchii pentru transportul bine definit al așchiilor de-a lungul tăișului. Pentru **alezarea găurilor înfundate și străpunse**.

#### Notă:

- La cerere, se pot livra alte dimensiuni în scurt timp.
- Pentru suporturile recomandate consultați Cod 239880 – 239940.
- Valorile de referință se aplică pentru găurile străpunse.

### Descriere tehnică

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| Lungimea tăișului $l_1$                      | 6 mm       |
| Avans $f$ pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,9 mm/rot |
| Număr de dinți $Z$                           | 6          |
| pentru suport Cod 239880 – 239940            | 27 – 34,99 |
| Lungime cap $l$                              | 25 mm      |

## Fișă de date

|                               |                                       |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| Ø nominal D                   | 30 mm                                 |
| Strat de acoperire            | DST                                   |
| Toleranța de găurire          | H7                                    |
| Utilizare la tipul de găurire | La gaură străpunsă și gaură înfundată |
| Răcire interioară             | da                                    |
| Tip produs                    | Placuță pentru alezare                |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 160 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 140 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 100 m/min      | P       |
| GGG                           | indicat în anumite condiții | 140 m/min      | K       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |