



## KOMET REAMAX® TS Cap de alezare H7 Cermet ASG3000, DST, Ø nominal D: 18 mm



### Date comandă

Numărul de comandă	239811 18
GTIN	4047109229150
Clasa articolului	27E

### Descriere

#### Execuție:

Capete de alezat cu dantură dreaptă, **rectificate în prealabil pentru ajustajul în H7**. Geometrie de tăiere adaptată pentru tipul de utilizare. Posibilitate de alezare în intervalul  $\mu$  pentru compensarea uzurii și pentru obținerea celor mai mici toleranțe de bază începând de la IT4. Se pot obține găuri străpunse de până la  $5 \times D$ .

În geometria **ASG3000** cu unghi de tăiere de  $45^\circ$  și canal suplimentar de așchii pentru transportul bine definit al așchiilor de-a lungul tăișului. Pentru **alezarea găurilor înfundate și străpunse**.

#### Notă:

- **La cerere, se pot livra alte dimensiuni în scurt timp.**
- **Pentru suporturile recomandate consultați Cod 239880 – 239940.**
- **Valorile de referință se aplică pentru găurile străpunse.**

Răcire interioară: da

pentru suport Cod 239880 – 239940: 18 – 19,99

Lungimea tăișului  $l_1$ : 6 mm

Lungime cap l: 20 mm

Număr de dinți Z: 6

Avans f pentru oțel <  $750 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/rot

### Descriere tehnică

Lungimea tăișului $l_1$	6 mm
Avans $f$ pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/rot
Ø nominal D	18 mm
pentru suport Cod 239880 – 239940	18 – 19,99
Număr de dinți Z	6
Lungime cap l	20 mm
Strat de acoperire	DST
Toleranța de găurire	H7
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă și gaură înfundată
Răcire interioară	da
Tip produs	Placuță pentru alezare

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	180 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	160 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	140 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	100 m/min	P
GGG	indicat în anumite condiții	140 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		