



KOMET REAMAX® TS Cap de alezare H7 Cermet ASG4000, DST, Ø nominal D: 25 mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 239816 25 |
| GTIN | 4047109236578 |
| Clasa articolului | 27E |

Descriere

Execuție:

Capete de alezat cu dantură dreaptă, **rectificate în prealabil pentru ajustajul în H7**. Geometrie de tăiere adaptată pentru tipul de utilizare. Posibilitate de alezare în intervalul μ pentru compensarea uzurii și pentru obținerea celor mai mici toleranțe de bază începând de la IT4. Se pot obține găuri străpunse de până la $5 \times D$.

În geometria **ASG4000** cu dantură dreaptă și unghi de tăiere de 25° .

Special pentru alezarea **găurilor străpunse în oțel**.

Notă:

- **La cerere, se pot livra alte dimensiuni în scurt timp.**
- **Pentru suporturile recomandate consultați Cod 239880 – 239940.**
- **Valorile de referință se aplică pentru găurile străpunse.**

Răcire interioară: da

pentru suport Cod 239880 – 239940: 22 – 26,99

Lungimea tăișului l_1 : 6 mm

Lungime cap l: 20 mm

Număr de dinți Z: 6

Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,8 mm/rot

Descriere tehnică

| | |
|---------------|-------|
| Lungime cap l | 20 mm |
|---------------|-------|

| | |
|---|------------------------|
| Ø nominal D | 25 mm |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,8 mm/rot |
| pentru suport Cod 239880 – 239940 | 22 – 26,99 |
| Număr de dinți Z | 6 |
| Lungimea tăișului l ₁ | 6 mm |
| Strat de acoperire | DST |
| Toleranța de găurire | H7 |
| Utilizare la tipul de găurire | La gaură străpunsă |
| Răcire interioară | da |
| Tip produs | Placuță pentru alezare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 160 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 140 m/min | P |
| Umiditate maximă | recomandat | | |