



## KOMET REAMAX® TS Cap de alezare H7 Cermet ASG4000, DST, Ø nominal D: 35 mm



### Date comandă

Numărul de comandă	239816 35
GTIN	4047109236646
Clasa articolului	27E

### Descriere

#### Execuție:

Capete de alezat cu dantură dreaptă, **rectificate în prealabil pentru ajustajul în H7**. Geometrie de tăiere adaptată pentru tipul de utilizare. Posibilitate de alezare în intervalul  $\mu$  pentru compensarea uzurii și pentru obținerea celor mai mici toleranțe de bază începând de la IT4. Se pot obține găuri străpunse de până la  $5 \times D$ .

În geometria **ASG4000** cu dantură dreaptă și unghi de tăiere de  $25^\circ$ .

Special pentru alezarea **găurilor străpunse în oțel**.

#### Notă:

- **La cerere, se pot livra alte dimensiuni în scurt timp.**
- **Pentru suporturile recomandate consultați Cod 239880 – 239940.**
- **Valorile de referință se aplică pentru găurile străpunse.**

Răcire interioară: da

pentru suport Cod 239880 – 239940: 35 – 41,99

Lungimea tăișului  $l_1$ : 6 mm

Lungime cap l: 25 mm

Număr de dinți Z: 8

Avans f pentru oțel  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 1,2 mm/rot

### Descriere tehnică

Lungimea tăișului $l_1$	6 mm
-------------------------	------

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	1,2 mm/rot
pentru suport Cod 239880 – 239940	35 – 41,99
Ø nominal D	35 mm
Număr de dinți Z	8
Lungime cap l	25 mm
Strat de acoperire	DST
Toleranța de găurire	H7
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă
Răcire interioară	da
Tip produs	Placuță pentru alezare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		