



## KOMET REAMAX® TS Cap de alezare H7 HM ASG3000, TiN, Ø nominal D: 32 mm



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 239826 32     |
| GTIN               | 4047109236301 |
| Clasa articolului  | 27E           |

### Descriere

#### Execuție:

Capete de alezat cu dantură dreaptă, **rectificate în prealabil pentru ajustajul în H7**. Geometrie de tăiere adaptată pentru tipul de utilizare. Posibilitate de alezare în intervalul  $\mu$  pentru compensarea uzurii și pentru obținerea celor mai mici toleranțe de bază începând de la IT4. Se pot obține găuri străpunse de până la  $5 \times D$ .

În geometria **ASG3000** cu unghi de tăiere de  $45^\circ$  și canal suplimentar de așchii pentru transportul bine definit al așchiilor de-a lungul tăișului. Pentru **alezarea găurilor înfundate și străpunse**.

Recomandat pentru tăieri neîntrerupte.

#### Notă:

- **La cerere, se pot livra alte dimensiuni în scurt timp.**
- **Pentru suporturile recomandate consultați Cod 239880 – 239940.**
- **Valorile de referință se aplică pentru găurile străpunse.**

Răcire interioară: da

pentru suport Cod 239880 – 239940: 27 – 34,99

Lungimea tăișului  $l_1$ : 6 mm

Lungime cap l: 25 mm

Număr de dinți Z: 8

Avans f pentru oțel <  $750 \text{ N/mm}^2$ : 1,2 mm/rot

### Descriere tehnică

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Număr de dinți Z                            | 8                                     |
| Ø nominal D                                 | 32 mm                                 |
| Lungime cap l                               | 25 mm                                 |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | 1,2 mm/rot                            |
| Lungimea tăișului l <sub>1</sub>            | 6 mm                                  |
| pentru suport Cod 239880 – 239940           | 27 – 34,99                            |
| Strat de acoperire                          | TiN                                   |
| Toleranța de găurire                        | H7                                    |
| Utilizare la tipul de găurire               | La gaură străpunsă și gaură înfundată |
| Răcire interioară                           | da                                    |
| Tip produs                                  | Placuță pentru alezare                |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 25 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 15 m/min       | M       |
| CuZn                          | recomandat                  | 100 m/min      | N       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |