

**KOMET REAMAX® TS Cap de alezare H7 HM ASG3000, TiN, Ø nominal D: 40 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	239826 40
GTIN	4047109236349
Clasa articolului	27E

Descriere**Execuție:**

Capete de alezat cu dantură dreaptă, **rectificate în prealabil pentru ajustajul în H7**. Geometrie de tăiere adaptată pentru tipul de utilizare. Posibilitate de alezare în intervalul μ pentru compensarea uzurii și pentru obținerea celor mai mici toleranțe de bază începând de la IT4. Se pot obține găuri străpunse de până la $5 \times D$.

În geometria **ASG3000** cu unghi de tăiere de 45° și canal suplimentar de așchii pentru transportul bine definit al așchiilor de-a lungul tăișului. Pentru **alezarea găurilor înfundate și străpunse**.

Recomandat pentru tăieri neîntrerupte.

Notă:

- **La cerere, se pot livra alte dimensiuni în scurt timp.**
- **Pentru suporturile recomandate consultați Cod 239880 – 239940.**
- **Valorile de referință se aplică pentru găurile străpunse.**

Răcire interioară: da

pentru suport Cod 239880 – 239940: 35 – 41,99

Lungimea tăișului l_1 : 6 mm

Lungime cap l: 25 mm

Număr de dinți Z: 8

Avans f pentru oțel < 750 N/mm²: 1,2 mm/rot

Descriere tehnică

pentru suport Cod 239880 – 239940	35 – 41,99
Ø nominal D	40 mm
Avans f pentru oțel < 750 N/mm ²	1,2 mm/rot
Lungimea tăișului l ₁	6 mm
Lungime cap l	25 mm
Număr de dinți Z	8
Strat de acoperire	TiN
Toleranța de găurire	H7
Utilizare la tipul de găurire	La gaură străpunsă și gaură înfundată
Răcire interioară	da
Tip produs	Placă pentru alezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	100 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	M
CuZn	recomandat	100 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		