

Garant**GARANT Vap Tap Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, MF: 3X0,35****Date comandă**

Numărul de comandă	132885 3X0,35
GTIN	4069515001298
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Aplicație fiabilă într-o **gamă largă de materiale**. **Lungime optimizată a gâtului și canelurii** pentru **îndepărtarea mai bună a așchiilor** la filete **adânci**. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o **rezistență îmbunătățită la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea depunerii de material.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	56 mm
Ø găurii de centrare	2,65 mm
Pas filet	0,35 mm
Adâncimea filetului	9 mm
Număr de dinți Z	3
Tip de filet	MF
Dimensiunea filetului	M3,5×0,35
Ø Filet	3,5 mm
Standard	DIN 374
Ø cozii D _s	2,2 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Număr caneluri de pretensionare	3
Materialul sculei	HSS E

Fișă de date

Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	fără
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		