

Garant**Tarod de mașină GARANT Vap Tap HSS-E Form E, vaporizat, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	135815 M3
GTIN	4069515001335
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Tarod universal de mașină GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru **îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor** pentru fileturi **adânci**. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de **vanadiu** pentru o **rezistență ridicată la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea încălcării cu material. **Forma E** (con de atac cu 1,5 – 2 pași).

Descriere tehnică

Materialul sculei	HSS E
Pătrat coadă □	2,7 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Dimensiunea filetului	M3
Număr de dinți Z	2
Adâncimea filetului	9 mm
Standard	DIN 371
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Ø Filet	3 mm
Ø cozii D _s	3,5 mm
Lungimea totală L	56 mm
Tip de filet	M

Fișă de date

Ø găurii de centrare	2,5 mm
Pas filet	0,5 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	E
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		

Fișă de date

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat