Fişă de date

Tarod de maşină GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizat, M: M12

Date comandă

Numărul de comandă	132642 M12
GTIN	4069515001755
Clasa articolului	13V

Descriere

Execuţie:
Tarod de maşină universal GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o **gamă largă de materiale**. Lungime optimizată **a gâtului şi canalului pentru aşchii** pentru **îndepărtarea îmbunătăţită a aşchiilor** pentru fileturi **adânci**. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanţă cu conţinut crescut de vanadiu pentru **o rezistenţă mai bună la uzură. Suprafaţă vaporizată,** pentru evitarea depunerii de material.

Descriere tehnică

∅ Filet	12 mm
Dimensiunea filetului	M12
Materialul sculei	HSS E
∅ găurii de centrare	10,2 mm
Standard	DIN 376
Pătrat coadă ☐	7 mm
Tip de filet	M
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinţi Z	3
Clasa de toleranţă	ISO 2 6H
∅ cozii D_s	9 mm
Adâncimea filetului	36 mm

Pas filet	1,75 mm
Lungimea totală L	110 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcţie de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de maşină pentru prelucrare dinamică
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oţel < 500 N/mm²	recomandat	18 m/min	P
Oţel < 750 N/mm²	recomandat	15 m/min	P
Oţel < 900 N/mm²	recomandat	15 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiţii	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		