

Garant**Tarod de mașină GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizat, M: M18****Date comandă**

Numărul de comandă	132642 M18
GTIN	4069515001786
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Tarod de mașină universal GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru îndepărtarea îmbunătățită a **așchiilor** pentru fileturi **adânci**. Material de tăiere **HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o **rezistență mai bună la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea depunerii de material.

Descriere tehnică

Materialul sculei	HSS E
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Pătrat coadă □	11 mm
Adâncimea filetului	54 mm
Număr de dinți Z	3
Dimensiunea filetului	M18
Ø găurii de centrare	15,5 mm
Ø cozii D _s	14 mm
Ø Filet	18 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 376
Pas filet	2,5 mm

Fișă de date

Lungimea totală L	125 mm
Tip de filet	M
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

