

Garant**Tarod de mașină GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizat, M: M1,8****Date comandă**

Numărul de comandă	132642 M1,8
GTIN	4069515001625
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Tarod de mașină universal GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a gâtului și canalului pentru așchii pentru îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor pentru fileturi adânci. Material de tăiere HSS-E de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o rezistență mai bună la uzură. Suprafață vaporizată, pentru evitarea depunerii de material.

Descriere tehnică

Standard	DIN 371
Adâncimea filetului	5,4 mm
Dimensiunea filetului	M1,8
Pas filet	0,35 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Lungimea totală L	40 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Ø cozii D _s	2,5 mm
Număr de dinți Z	2
Tip de filet	M
Ø găurii de centrare	1,45 mm
Materialul sculei	HSS E

Fișă de date

Ø Filet	1,8 mm
Pătrat coadă □	2,1 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

