

Garant**Tarod de mașină GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizat, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	132642 M10
GTIN	4069515001748
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Tarod de mașină universal GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru **îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor** pentru fileture **adânci**. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru **o rezistență mai bună la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea depunerii de material.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	8,5 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Pas filet	1,5 mm
Dimensiunea filetului	M10
Număr caneluri de pretensionare	3
Lungimea totală L	100 mm
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Ø Filet	10 mm
Pătrat coadă □	8 mm

Fișă de date

Număr de dinți Z	3
Standard	DIN 371
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

