

Garant**GARANT Vap Tap Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, G: G1.1/2****Date comandă**

Numărul de comandă	137755 G1.1/2
GTIN	4069515002837
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Tarod universal de mașină GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a gâtului și canelurii pentru îndepărtarea mai bună a așchiilor la filete adânci. Material de tăiere HSS-E de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o rezistență ridicată la uzură. Suprafață vaporizată, pentru evitarea încălcării cu material.

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

Pătrat coadă ☐	29 mm
Ø Filet	47,8 mm
Pas filet	2,309 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Dimensiunea filetului	G1.1/2
Pasi/inch	11
Adâncimea filetului	143,4 mm
Număr de dinți Z	4
Materialul sculei	HSS E
Lungimea totală L	190 mm

Fișă de date

Ø cozii D _s	36 mm
Ø găurii de centrare	45,25 mm
Serie	Robinet Vap
Strat de acoperire	vaporizat
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N

Fișă de date

Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat