

Garant**GARANT Vap Tap Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, MF: 10X1****Date comandă**

Numărul de comandă	137110 10X1
GTIN	4069515002677
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Poate fi utilizat în mod sigur pentru o **gamă largă de materiale**. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru **îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor** pentru fileturi adânci. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o **rezistență ridicată la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea depunerii de material.

Descriere tehnică

Pătrat coadă □	5,5 mm
Ø găurii de centrare	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Pas filet	1 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø cozii D _s	7 mm
Tip de filet	MF
Adâncimea filetului	30 mm
Standard	DIN 374
Dimensiunea filetului	M10×1
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	90 mm
Ø Filet	10 mm

Fișă de date

Materialul sculei	HSS E
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

Fișă de date

Umiditate maximă

recomandat