

**Garant****Tarod de mașină GARANT Vap Tap HSS-E Form E, vaporizat, M: M10****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 135815 M10    |
| GTIN               | 4069515002486 |
| Clasa articolului  | 13V           |

**Descriere****Execuție:**

**Tarod universal de mașină GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o gamă largă de materiale.** Lungime optimizată a gâtului și canalului pentru așchii pentru îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor pentru fileturi adânci. Material de tăiere HSS-E de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o rezistență ridicată la uzură.

**Suprafață vaporizată**, pentru evitarea încălcării cu material.

**Forma E** (con de atac cu 1,5 – 2 pași).

**Descriere tehnică**

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Materialul sculei               | HSS E    |
| Tip de filet                    | M        |
| Dimensiunea filetului           | M10      |
| Adâncimea filetului             | 30 mm    |
| Ø Filet                         | 10 mm    |
| Ø găurii de centrare            | 8,5 mm   |
| Lungimea totală L               | 100 mm   |
| Pas filet                       | 1,5 mm   |
| Număr caneluri de pretensionare | 3        |
| Clasa de toleranță              | ISO 2 6H |
| Număr de dinți Z                | 3        |

## Fișă de date

|                               |                                            |
|-------------------------------|--------------------------------------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub>        | 10 mm                                      |
| Pătrat coadă □                | 8 mm                                       |
| Standard                      | DIN 371                                    |
| Strat de acoperire            | vaporizat                                  |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | E                                          |
| Unghiul elicei                | 40 grad                                    |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu                                         |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 3×D la gaură înfundată             |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | verde                                      |
| Serie                         | Robinet Vap                                |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                  | recomandat                  | 18 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 13 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 18 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 15 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 15 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 6 m/min        | M       |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 15 m/min       | N       |

## Fișă de date

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Ulei             | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |