

Garant**GARANT Vap Tap Tarod de mașină cu filet pe stânga HSS-E 6H, vaporizat, M-LH: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	132802 M16
GTIN	4069515001977
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Tarod universal GARANT Vap Tap - filet pe stânga Poate fi utilizat în **mod sigur** la o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru **îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor** pentru filete adânci. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o **rezistență mai bună la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea încărcării cu material.

Descriere tehnică

Pătrat coadă ☐	9 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	14 mm
Standard	DIN 376
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Tip de filet	M
Materialul sculei	HSS E
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D _s	12 mm
Pas filet	2 mm
Adâncimea filetului	48 mm

Fișă de date

Dimensiunea filetului	M16
Lungimea totală L	110 mm
Ø Filet	16 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		

Fișă de date

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat