

Garant**GARANT Vap Tap Tarod de mașină, vaporizat, G: G1****Date comandă**

Numărul de comandă	133328 G1
GTIN	4069515003056
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Poate fi utilizat în mod sigur la o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru **îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor** pentru fileturi **adânci**. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o **rezistență mai bună la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea încălcării cu material.

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

Ø cozii D _s	25 mm
Pătrat coadă □	20 mm
Materialul sculei	HSS E
Ø găurii de centrare	30,75 mm
Dimensiunea filetului	G1
Număr de dinți Z	5
Adâncimea filetului	99,75 mm
Pasi/inch	11
Pas filet	2,309 mm
Număr caneluri de pretensionare	5
Ø Filet	33,25 mm

Fișă de date

Lungimea totală L	160 mm
Serie	Robinet Vap
Strat de acoperire	vaporizat
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

Fișă de date

Umiditate maximă

recomandat