

**Garant****GARANT Vap Tap Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, MF: 22X1,5****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 137110 22X1,5 |
| GTIN               | 4069515003070 |
| Clasa articolului  | 13V           |

**Descriere****Execuție:**

**Poate fi utilizat în mod sigur** pentru o **gamă largă de materiale**. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru **îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor** pentru fileturi adânci. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o **rezistență ridicată la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea depunerii de material.

**Descriere tehnică**

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| Tip de filet                    | MF      |
| Ø Filet                         | 22 mm   |
| Standard                        | DIN 374 |
| Pas filet                       | 1,5 mm  |
| Ø găurii de centrare            | 20,5 mm |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 18 mm   |
| Pătrat coadă □                  | 14,5 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 4       |
| Materialul sculei               | HSS E   |
| Dimensiunea filetului           | M22×1,5 |
| Lungimea totală L               | 125 mm  |
| Adâncimea filetului             | 66 mm   |
| Număr de dinți Z                | 4       |

## Fișă de date

|                               |                                            |
|-------------------------------|--------------------------------------------|
| Clasa de toleranță            | ISO 2 6H                                   |
| Strat de acoperire            | vaporizat                                  |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | C                                          |
| Unghiul elicei                | 40 grad                                    |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu                                         |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 3xD la gaură înfundată             |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | verde                                      |
| Serie                         | Robinet Vap                                |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | recomandat                  | 18 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 13 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 18 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 15 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 15 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 6 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 6 m/min  | M       |
| CuZn                          | indicat în anumite condiții | 15 m/min | N       |
| Uni                           | recomandat                  |          |         |
| Ulei                          | recomandat                  |          |         |

## Fișă de date

Umiditate maximă

recomandat