

Garant**GARANT Vap Tap Tarod de mașină, vaporizat, G: G3/4****Date comandă**

Numărul de comandă	133328 G3/4
GTIN	4069515003049
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Poate fi utilizat în mod sigur la o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru **îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor** pentru fileturi **adânci**. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru o **rezistență mai bună la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea încălcării cu material.

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

Materialul sculei	HSS E
Număr de dinți Z	4
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	24,5 mm
Adâncimea filetului	79,32 mm
Pasi/inch	14
Ø cozii D _s	20 mm
Ø Filet	26,44 mm
Pătrat coadă □	16 mm
Pas filet	1,814 mm
Dimensiunea filetului	G3/4

Fișă de date

Lungimea totală L	140 mm
Serie	Robinet Vap
Strat de acoperire	vaporizat
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		

Fișă de date

Umiditate maximă

recomandat