

Garant**GARANT Vap Tap Tarod de mașină cu filet pe stânga HSS-E 6H, vaporizat, M-LH: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	136185 M10
GTIN	4069515002561
Clasa articolului	13V

Descriere**Execuție:**

Tarod universal de mașină cu filet pe stânga GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o **gamă largă de materiale**. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru **îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor** pentru fileturi **adânci**. Material de tăiere **HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de **vanadiu** pentru o **rezistență ridicată la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea încălcării cu material.

Descriere tehnică

Ø cozii D _s	10 mm
Dimensiunea filetului	M10
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Tip de filet	M
Pătrat coadă □	8 mm
Adâncimea filetului	25 mm
Pas filet	1,5 mm
Ø Filet	10 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 371
Materialul sculei	HSS E

Fișă de date

Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Lungimea totală L	100 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N

Fișă de date

Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat