

**HOLEX Pro Form Tarozi de mașină-formare prin rulare, cu canale de ungere
HSS-E-PM, TiN, MF: 20X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	139370 20X1,5
GTIN	4069515003728
Clasa articolului	12I

Descriere**Execuție:**

HOLEX Pro Form: Tarod de mașină-formare prin rulare, de înaltă performanță pentru utilizarea pe un **spectru larg de materiale**.

- **Tăiș HSS-E-PM, pentru rezistență maximă la uzură.**
- **Strat optimizat HiPIMS TiN de ultimă generație.**

Conform DIN 374.

Descriere tehnică

Pas filet	1,5 mm
Ø Filet	20 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	19,35 mm
Pătrat coadă □	12 mm
Ø cozii D _s	16 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Serie	Pro Form
Dimensiunea filetului	M20×1,5
Adâncimea filetului	60 mm
Număr de dinți Z	8
Lungimea totală L	125 mm

Fișă de date

Număr caneluri de pretensionare	8
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	MF
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 374
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod fără spirală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	20 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	8 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

