

**Burghiu pentru prelucrare continuă plat lung Uni (fără guler), Filetul: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	080757 M12
GTIN	4069515008969
Clasa articolului	BAW

Descriere**Execuție:**

Crearea de găuri centrale în materiale cu pereți subțiri prin căldură de frecare într-un timp foarte scurt. Poate fi utilizat pe mașini CNC, NC și mașini de găurit cu coloană.

Burghiu pentru prelucrare continuă plat (fără guler).

Standard sau lung; cu sau fără guler.

Aplicație:

Potrivit pentru oțel, oțel inoxidabil, aluminiu, cupru, alamă.

Adaptat pentru:

Bucșă elastică HOLEX-ER Cod 308964.

Cheie de strângere ER cod 309680.

Formator de filet HOLEX cod 139130 sau cod 139180.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	10,9 mm
Grosimea materialului	0,7 - 4 mm
Putere recomandată de acționare	1,9 kW

Fișă de date

Turație recomandată	2000 min ⁻¹
Pentru filet M	M12
Ø cozii	12 mm
Tip produs	Burghiu pentru prelucrare continuă