

**Garant****GARANT Uni Hero Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 10,8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122450 10,8
GTIN	4069515009836
Clasa articolului	13M

**Descriere****Execuție:**

**Universalitate și economie maximă** într-o singură unealtă. **Design robust al sculei și design convex-concav al muchiei de tăiere** pentru o stabilitate optimă a sculei și un comportament de rupere a așchiilor într-o gamă largă de materiale. **Geometrie specială a camerei așchiilor și camere de așchii lustruite** pentru evacuarea ideală a așchiilor și fiabilitate maximă a procesului. **Acoperire TiAlSiN ultra-netedă de înaltă performanță** pentru reducerea eficientă a uzurii și a formării muchiilor de tăiere.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122451**.

Forma **HE**: se comandă cu **cod 122450 și 12900HE**.

Articole cu prețuri în paranteze: Timp de livrare diferit și cantitate minimă de comandă de 3 bucăți.

**Descriere tehnică**

Toleranță Ø nominal	h7
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	102 mm
Standard	DIN 6537 K

## Fișă de date

Ø nominal $D_c$	10,8 mm
Lungimea canalului de aşchii $L_c$	55 mm
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	38,8 mm
Serie	Uni
Strat de acoperire	TiAlSiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	portocaliu
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	190 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	S
GG(G)	recomandat	130 m/min	K

## Fișă de date

Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Aer	indicat în anumite condiții

### **Produse potrivite**

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/122450-10,8>