

**Burghiu pentru prelucrare continuă standard inox (cu guler), Filetul: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	080752 M10
GTIN	4069515014311
Clasa articolului	BAW

Descriere**Execuție:**

Crearea de găuri centrale în materiale cu pereți subțiri prin căldură de frecare într-un timp foarte scurt. Poate fi utilizat pe mașini CNC, NC și mașini de găurit cu coloană.

Standard sau lung; cu sau fără guler.

Burghiu pentru prelucrare continuă standard (cu guler), pentru utilizare în materiale inoxidabile.

Aplicație:

Special potrivit pentru oțeluri inoxidabile.

Adaptat pentru:

Bucșă elastică HOLEX-ER Cod 308964.

Cheie de strângere ER cod 309680.

Formator de filet HOLEX cod 139130 sau cod 139180.

Descriere tehnică

Putere recomandată de acționare	1,7 kW
Turație recomandată	2100 min ⁻¹
Ø cozii	10 mm

Fișă de date

Grosimea materialului	0,7 - 1 mm
Ø găurii de centrare	9,3 mm
Tip produs	Burghiu pentru prelucrare continuă