

**Burghiu pentru prelucrare continuă plat inox (fără guler), Filetul: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	080754 M10
GTIN	4069515014328
Clasa articolului	BAW

Descriere**Execuție:**

Crearea de găuri centrale în materiale cu pereți subțiri prin căldură de frecare într-un timp foarte scurt. Poate fi utilizat pe mașini CNC, NC și mașini de găurit cu coloană.

Burghiu pentru prelucrare continuă standard (cu guler), pentru utilizare în materiale inoxidabile. Standard sau lung; cu sau fără guler.

Aplicație:

Special potrivit pentru oțeluri inoxidabile.

Adaptat pentru:

Bucșă elastică HOLEX-ER Cod 308964.

Cheie de strângere ER cod 309680.

Formator de filet HOLEX cod 139130 sau cod 139180.

Descriere tehnică

Turație recomandată	2100 min ⁻¹
Ø găurii de centrare	9,3 mm
Putere recomandată de acționare	1,7 kW

Fișă de date

Ø cozii	10 mm
Grosimea materialului	0,7 - 1 mm
Pentru filet M	M10
Tip produs	Burghiu pentru prelucrare continuă