

**Burghiu pentru prelucrare continuă plat lung inox (fără guler), Filetul: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	080758 M10
GTIN	4069515014342
Clasa articolului	BAW

Descriere**Execuție:**

Crearea de găuri centrale în materiale cu pereți subțiri prin căldură de frecare într-un timp foarte scurt. Poate fi utilizat pe mașini CNC, NC și mașini de găurit cu coloană.

Burghiu pentru prelucrare continuă standard (cu guler), pentru utilizare în materiale inoxidabile. Standard sau lung; cu sau fără guler.

Aplicație:

Special potrivit pentru oțeluri inoxidabile.

Adaptat pentru:

Bucșă elastică HOLEX-ER Cod 308964.

Cheie de strângere ER cod 309680.

Formator de filet HOLEX cod 139130 sau cod 139180.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	9,3 mm
Ø cozii	10 mm
Turație recomandată	2100 min ⁻¹

Fișă de date

Grosimea materialului	0,7 - 3 mm
Putere recomandată de acționare	1,7 kW
Pentru filet M	M10
Tip produs	Burghiu pentru prelucrare continuă