

**Burghiu pentru prelucrare continuă standard lung inox (cu guler), Filetul: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	080756 M10
GTIN	4069515014335
Clasa articolului	BAW

**Descriere****Execuție:**

Crearea de găuri centrale în materiale cu pereți subțiri prin căldură de frecare într-un timp foarte scurt. Poate fi utilizat pe mașini CNC, NC și mașini de găurit cu coloană.

Burghiu de prelucrare prin deformare standard (cu guler), pentru utilizare în materiale inoxidabile.

Standard sau lung; cu sau fără guler.

**Aplicație:**

Special potrivit pentru oțeluri inoxidabile.

**Adaptat pentru:**

Bucșă elastică HOLEX-ER Cod 308964.

Cheie de strângere ER cod 309680.

Formator de filet HOLEX cod 139130 sau cod 139180.

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	9,3 mm
Putere recomandată de acționare	1,7 kW

## Fișă de date

Turație recomandată	2100 min <sup>-1</sup>
Ø cozii	10 mm
Grosimea materialului	0,7 - 3 mm
Tip produs	Burghiu pentru prelucrare continuă