

Garant**Freze frontale PKD cu alezaj, PKD, Ø D: 32mm****Date comandă**

Numărul de comandă	209810 32
GTIN	4069515014854
Clasa articolului	11Y

Descriere**Execuție:**

Freze frontale PKD de înaltă performanță pentru **operațiile de degroșare și finisare. Spațiu generos pentru așchii** pentru evacuarea în siguranță a așchiilor. Răcire direct pe muchia de tăiere. Unghiul axei de 6° pozitiv.

Livrare:

Șurub special de fixare pentru alimentare optimă cu lichid de răcire.

Notă:

Portscule corespunzătoare pentru freze cilindro-frontale cu alezaj se află în zona echipamentului de prindere, de ex. Cod 306530 22. Freză frontală PKD cu rază de tăiere de 0,1 mm -1,5 mm, disponibilă la cerere.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Unghi de așezare cu înclinație α_{max}	0,6 grad
Lungimea totală L	40 mm
Ø tăişului D_c	32 mm
pătrundere maximă la tăişul interior al plăcuței amovibilă	10 mm

Fișă de date

Forma cozii	cu alezaj
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Ø D ₃	32 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aliaj de aluminiu	0,2 mm
sculă unghi de aşchiere axial	6
Ø găurii	16
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	±0,02
Direcția de aşchiere	orizontal și înclinat
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	da
Unghi teșitură	45 grad
Strategie de aşchiere	HPC
Tip produs	Freză frontală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	6000 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	2000 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	2000 m/min	N
PE-HD	recomandat	2000 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N

Fișă de date

PF 31	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N
AFK Aramid	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N
PVDF GF20	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N
POM GF25	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N
PA 66 GF30	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N
PEEK GF30	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N
PTFE CF25	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N
PEEK CF30	indicat în anumite condiții	2000 m/min	N
Cu	recomandat	6000 m/min	N
CuZn	recomandat	2000 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		