

**KOMET® UniTurn® Cuțit pentru copiere, pe dreapta, L2 = 10 mm, Ø Dmin: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	240110 4
GTIN	4047109071087
Clasa articolului	24S

Descriere**Execuție:**

Material = BK 82. De la Ref. 5 cu răcire interioară. Pentru diametre mai mici alimentarea cu lichid de răcire se va realiza prin suport.

Descriere tehnică

a	3,7 mm
Pentru găuri cu Ø începând de la D _{min}	4 mm
Ø cozii d	4 mm
suport de prindere recomandat Cod 240100	12/4; 16/4
Adâncime maximă de retezare t _{max}	0,8 mm
Rază R	0,1 mm
f	1,75 mm
Adâncime maximă de aşchiere a _{p max}	0,3 mm
Avans f pentru oţel < 500 N/mm ²	0,02 mm/rot
Lungime utilă	10 mm
Caracteristici nume produs	L ₂ = 10 mm
Tip produs	Plăcuță pentru strunjire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	180 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	30 m/min	S
GG(G)	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Accesorii

KOMET UniTurn® Suport pentru utilizare fixă (fără bară pentru strunjire interioară) Ø cozii d / Ø găurii d1 12/4 mm

240100 12/4

KOMET UniTurn® Suport pentru utilizare fixă (fără bară pentru strunjire interioară) Ø cozii d / Ø găurii d1 16/4 mm

240100 16/4