


**KOMET® UniTurn® Cuțit pentru copiere, pe stânga, L<sub>2</sub> = 10 mm, Ø D<sub>min</sub>: 4mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	240111 4
GTIN	4047109071049
Clasa articolului	24S

**Descriere**
**Execuție:**

Material = BK 82. De la Ref. 5 cu răcire interioară. Pentru diametre mai mici alimentarea cu lichid de răcire se va realiza prin suport.

**Descriere tehnică**

Ø cozii d	4 mm
Adâncime maximă de retezare t <sub>max</sub>	0,8 mm
f	1,75 mm
a	3,7 mm
Rază R	0,1 mm
Pentru găuri cu Ø începând de la D <sub>min</sub>	4 mm
suport de prindere recomandat Cod 240100	12/4; 16/4
Adâncime maximă de aşchiere a <sub>p max</sub>	0,3 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/rot
Lungime utilă	10 mm
Caracteristici nume produs	L <sub>2</sub> = 10 mm
Tip produs	Plăcuță pentru strunjire

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	180 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	160 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	S
GG(G)	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

## Accesorii

KOMET UniTurn® Suport pentru utilizare fixă (fără bară pentru strunjire interioară) Ø cozii d / Ø găurii d1 16/4 mm

240100 16/4

KOMET UniTurn® Suport pentru utilizare fixă (fără bară pentru strunjire interioară) Ø cozii d / Ø găurii d1 12/4 mm

240100 12/4