


KOMET® UniTurn® Cuțit pentru canelare interioară, pe dreapta, L₂ = 15 mm, Ø D_{min} / lățime de canelare l: 6/2mm

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 240154 6/2 |
| GTIN | 4047109072046 |
| Clasa articolului | 24S |

Descriere
Execuție:

Material = BK 82. De la Ref. 5 cu răcire interioară. Pentru diametre mai mici alimentarea cu lichid de răcire se va realiza prin suport.

Descriere tehnică

| | |
|---|--------------------------|
| Ø cozii d | 8 mm |
| Lățime de canelare w | 2 mm |
| Pentru găuri cu Ø începând de la D _{min} | 6 mm |
| a | 5,7 mm |
| suport de prindere recomandat Cod 240100 | 12/8; 16/8 |
| Adâncime maximă de retezare t _{max} | 1,8 mm |
| f | 2,75 mm |
| Răcire interioară | da |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm ² | 0,02 mm/rot |
| Lungime utilă | 15 mm |
| Caracteristici nume produs | L ₂ = 15 mm |
| Tip produs | Plăcuță pentru strunjire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 145 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 145 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 130 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 45 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |

Accesorii

KOMET UniTurn® Suport pentru utilizare fixă (fără bară pentru strunjire interioară) Ø cozii d / Ø găurii d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn® Suport pentru utilizare fixă (fără bară pentru strunjire interioară) Ø cozii d / Ø găurii d1 16/8 mm

240100 16/8