

**duMONT****Broșă pentru canalele de pană HSS Ajustaj JS9, Tip: 18E1****Date comandă**

Numărul de comandă	290405 18E1
GTIN	662600444129
Clasa articolului	29J

**Descriere****Aplicație:**

**Pentru realizarea de canale de pană conform DIN 6885.**

**Livrare:**

Broșe, inclusiv adaosurile necesare.

**Notă:**

- **În cazul materialelor mai rezistente, măriți numărul de treceri sau folosiți mai multe broșe speciale (disponibile la cerere).**
- **După prima și a doua trecere din cele trei, ridicați ușor tachelul – broșa se îndreaptă automat.**
- **La cerere se pot livra broșe cu strat de acoperire și broșe cu dimensiuni imperiale.**
- **PRESELE sunt prezentate în volumul 2 (Scule de mână și de măsurare).**
- **Ref. 28, 32 și 36 se livrează la cerere în scurt timp.**

Materialul sculei: HSS

Lungimea acului: 394 mm

Grosimea canalului de pană: 18 mm

Adâncimea canalului de pană: 4,4 mm

Pentru Ø de găurire conform DIN 6885: 58 - 65 mm

Lungime de broșare în oțel: 25 - 150 mm

Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare: 4800 kg

## Descriere tehnică

Lungime de broșare în oțel	25 - 150 mm
Adâncimea canalului de pană	4,4 mm
Lungimea acului	394 mm
Pentru Ø de găurire conform DIN 6885	58 - 65 mm
Lățime spatelui	19,34 mm
Număr de treceri	4
Grosimea canalului de pană	18 mm
Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare	4800 kg
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Sculă de broșat

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
CuZn	recomandat		
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		

## Accesorii

Adaos pentru broșa prin împingere Cod 290405 – 407 Tip  
16-18E1

---

290410 16-18E1