

**duMONT****Broșă pentru canalele de pană HSS Ajustaj JS9, Tip: 3A****Date comandă**

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Numărul de comandă | 290405 3A    |
| GTIN               | 662600444020 |
| Clasa articolului  | 29J          |

**Descriere****Aplicație:**

**Pentru realizarea de canale de pană conform DIN 6885.**

**Livrare:**

Broșe, inclusiv adaosurile necesare.

**Notă:**

- **În cazul materialelor mai rezistente, măriți numărul de treceri sau folosiți mai multe broșe speciale (disponibile la cerere).**
- **După prima și a doua trecere din cele trei, ridicați ușor tachelul – broșa se îndreaptă automat.**
- **La cerere se pot livra broșe cu strat de acoperire și broșe cu dimensiuni imperiale.**
- **PRESELE sunt prezentate în volumul 2 (Scule de mână și de măsurare).**
- **Ref. 28, 32 și 36 se livrează la cerere în scurt timp.**

Materialul sculei: HSS

Lungimea acului: 127 mm

Grosimea canalului de pană: 3 mm

Adâncimea canalului de pană: 1,4 mm

Pentru Ø de găurire conform DIN 6885: 8 - 10 mm

Lungime de broșare în oțel: 6 - 30 mm

Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare: 300 kg

## Descriere tehnică

|  |                 |
|--|-----------------|
| Grosimea canalului de pană   | 3 mm            |
| Lungimea acului  | 127 mm          |
| Număr de treceri   | 2               |
| Adâncimea canalului de pană  | 1,4 mm          |
| Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare | 300 kg          |
| Pentru Ø de găurire conform DIN 6885                               | 8 - 10 mm       |
| Lățime spatelui  | 3,25 mm         |
| Lungime de broșare în oțel   | 6 - 30 mm       |
| Materialul sculei  | HSS             |
| Tip produs   | Sculă de broșat |

## Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  |                |         |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |                |         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții |                |         |
| GG(G)                        | recomandat                  |                |         |
| CuZn                         | recomandat                  |                |         |
| Grafit, GRP, CRP             | indicat în anumite condiții |                |         |
| Ulei                         | recomandat                  |                |         |

## Accesorii

Adaos pentru broșa prin împingere Cod 290405 – 407 Tip  
3A

---

290410 3A