

duMONT**Broșă pentru canalele de pană HSS Ajustaj JS9, Tip: 12D1****Date comandă**

Numărul de comandă	290405 12D1
GTIN	662600444099
Clasa articolului	29J

Descriere**Aplicație:**

Pentru realizarea de canale de pană conform DIN 6885.

Livrare:

Broșe, inclusiv adaosurile necesare.

Notă:

- **În cazul materialelor mai rezistente, măriți numărul de treceri sau folosiți mai multe broșe speciale (disponibile la cerere).**
- **După prima și a doua trecere din cele trei, ridicați ușor tachelul – broșa se îndreaptă automat.**
- **La cerere se pot livra broșe cu strat de acoperire și broșe cu dimensiuni imperiale.**
- **PRESELE sunt prezentate în volumul 2 (Scule de mână și de măsurare).**
- **Ref. 28, 32 și 36 se livrează la cerere în scurt timp.**

Materialul sculei: HSS

Lungimea acului: 353 mm

Grosimea canalului de pană: 12 mm

Adâncimea canalului de pană: 3,3 mm

Pentru Ø de găurire conform DIN 6885: 38 - 44 mm

Lungime de broșare în oțel: 25 - 150 mm

Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare: 3800 kg

Descriere tehnică

Lungime de broșare în oțel	25 - 150 mm
Pentru Ø de găurire conform DIN 6885	38 - 44 mm
Lungimea acului	353 mm
Grosimea canalului de pană	12 mm
Număr de treceri	3
Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare	3800 kg
Lățime spatelui	14,39 mm
Adâncimea canalului de pană	3,3 mm
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Sculă de broșat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
CuZn	recomandat		
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		

Accesorii

Adaos pentru broșa prin împingere Cod 290405 – 407 Tip
10-12D1

290410 10-12D1