

duMONT**Broșă pentru canalele de pană din HSS Ajustaj JS9, Tip: 5B1****Date comandă**

Numărul de comandă	290420 5B1
GTIN	662600555122
Clasa articolului	29J

Descriere**Execuție:**

Ref. 4B1 până la 8C1 suplimentar cu muchia teșită la 45°.

Pentru debavurarea concomitentă a muchiiilor ascuțite ale canalelor.

Aplicație:

Pentru producția rațională de canale de pană conform DIN 6885 la o singură trecere.

Notă:

- **Pentru Ref. 2A vă rugăm să utilizați Cod 290405 2A.**
- **Ajutajele P9 și H9 se livrează la cerere.**
- **După prima și a doua treime a trecerii, ridicați ușor tachelul – broșa se îndreaptă automat.**

Materialul sculei: HSS

Lungimea acului: 273 mm

Grosimea canalului de pană: 5 mm

Adâncimea canalului de pană: 2,3 mm

Pentru Ø de găurire conform DIN 6885: 12 - 17 mm

Lungime de broșare în oțel: 8 - 40 mm

Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare: 600 kg

Descriere tehnică

Adâncimea canalului de pană	2,3 mm
Pentru Ø de găurire conform DIN 6885	12 - 17 mm
Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare	600 kg
Lungimea acului	273 mm
Grosimea canalului de pană	5 mm
Lățime spatelui	6,46 mm
Lungime de broșare în oțel	8 - 40 mm
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Sculă de broșat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
CuZn	recomandat		
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		