

**duMONT****Broșă pentru canalele de pană din HSS Ajustaj JS9, Tip: 3A****Date comandă**

Numărul de comandă	290420 3A
GTIN	662600555108
Clasa articolului	29J

**Descriere****Execuție:**

**Ref. 4B1 până la 8C1 suplimentar cu muchia teșită la 45°.**

Pentru debavurarea concomitentă a muchiiilor ascuțite ale canalelor.

**Aplicație:**

Pentru producția rațională de canale de pană conform DIN 6885 la o singură trecere.

**Notă:**

- **Pentru Ref. 2A vă rugăm să utilizați Cod 290405 2A.**
- **Ajutajele P9 și H9 se livrează la cerere.**
- **După prima și a doua treime a trecerii, ridicați ușor tachelul – broșa se îndreaptă automat.**

Materialul sculei: HSS

Lungimea acului: 197 mm

Grosimea canalului de pană: 3 mm

Adâncimea canalului de pană: 1,4 mm

Pentru Ø de găurire conform DIN 6885: 8 - 10 mm

Lungime de broșare în oțel: 6 - 25 mm

Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare: 400 kg

**Descriere tehnică**

Grosimea canalului de pană	3 mm
Pentru Ø de găurire conform DIN 6885	8 - 10 mm
Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare	400 kg
Lungimea acului	197 mm
Adâncimea canalului de pană	1,4 mm
Lungime de broșare în oțel	6 - 25 mm
Lățime spatelui	3,25 mm
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Sculă de broșat

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
CuZn	recomandat		
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		