

duMONT**Broșă pentru canalele de pană din HSS Ajustaj JS9, Tip: 4B1****Date comandă**

Numărul de comandă	290420 4B1
GTIN	662600555115
Clasa articolului	29J

Descriere**Execuție:**

Ref. 4B1 până la 8C1 suplimentar cu muchia teșită la 45°.

Pentru debavurarea concomitentă a muchiiilor ascuțite ale canalelor.

Aplicație:

Pentru producția rațională de canale de pană conform DIN 6885 la o singură trecere.

Notă:

- **Pentru Ref. 2A vă rugăm să utilizați Cod 290405 2A.**
- **Ajutajele P9 și H9 se livrează la cerere.**
- **După prima și a doua treime a trecerii, ridicați ușor tachelul – broșa se îndreaptă automat.**

Materialul sculei: HSS

Lungimea acului: 273 mm

Grosimea canalului de pană: 4 mm

Adâncimea canalului de pană: 1,8 mm

Pentru Ø de găurire conform DIN 6885: 11 - 12 mm

Lungime de broșare în oțel: 8 - 40 mm

Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare: 450 kg

Descriere tehnică

Lungimea acului	273 mm
Adâncimea canalului de pană	1,8 mm
Presiune de broșare necesară la St50 și lungimea maximă de broșare	450 kg
Lungime de broșare în oțel	8 - 40 mm
Lățime spatelui	6,46 mm
Pentru Ø de găurire conform DIN 6885	11 - 12 mm
Grosimea canalului de pană	4 mm
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Sculă de broșat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
CuZn	recomandat		
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		