

Garant**GARANT Freză cilindro-frontală din carbură HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203053 5
GTIN	4069515028356
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Pentru **degroșare și finisare**. Pentru utilizare în procese de prelucrare instabile și pentru prelucrarea componentelor complexe.

Până la $1 \times D$ în material solid **la cele mai mari viteze de avans** și funcționare silențioasă.

Pentru cea mai mare adâncime de prelucrare posibilă, respectați raportul mărimea L_c (lungime tăiș) / $\varnothing D_c$ ($\varnothing$ tăiș)!

Avantaj:

Profil al canalelor optimizat, ascuțire cu detalonare excentrică, spații mari pentru așchii.

Notă:

Produsul succesori pentru Cod 203031.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	54 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,03 mm
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8
$\varnothing$ tăișului D_c	5 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,04 mm
Lungimea tăișului L_c	9 mm

Fișă de date

Ø cozii D _s	6 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB
Unghi teșitură	45 grad
Unghiul elicei	38 grad
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
Uni	recomandat		

Fișă de date

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat