

Garant**GARANT Steel Freză cilindro-frontală din carbură, cu sfărâmatoare de așchii HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203049 6
GTIN	4069515028547
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Pentru **degroșare și finisare. Sfărâmatoare de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.**

Pentru lucrul în condiții de siguranță în producția automatizată prin îndepărtarea sigură a așchiilor din componentă.

Până la $1,5 \times D$ în material solid **la cele mai mari viteze de avans** și funcționare silențioasă.

Avantaj:

Profil al canalelor optimizat, ascuțire cu detalonare excentrică, spații mari pentru așchii.

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 6535 HB
Lățimea teșiturii la 45°	0,12 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Număr de dinți Z	4
Lungimea tăișului L _c	13 mm
Număr sfărâmatoare de așchii	1
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,05 mm
Lungimea totală L	57 mm
Unghi teșitură	45 grad
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,04 mm

Fișă de date

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø tăişului D_c	6 mm
Ø de degajare D_1	5,8 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	20 mm
Unghiul elicei	38 grad
Toleranță Ø nominal	e8
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M

Fișă de date

GG(G)	recomandat	120 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		