

**Carotă HSS Adâncime de tăiere 55 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm****Date comandă**

Numărul de comandă	118822 24
GTIN	4069515029506
Clasa articolului	12D

**Descriere****Execuție:**

Recomandate pentru toate mașinile de găurit uzuale cu talpă magnetică. Prelucrare foarte eficientă datorită geometriei optimizate. Ușor de reascuțit. Cu coadă Weldon – Ø **19 mm**.

**HSS cu strat special de acoperire TiAlN** pentru caracteristici îmbunătățite de tăiere (evitarea suprapunerii materialului).

**Aplicație:**

La mașinile de găurit mobile cu talpă magnetică sau la mașinile de găurit staționare cu coloană, pentru executarea găurilor de dimensiuni mari în oțel pentru construcții. Carota prelucrează doar un inel de material subțire. Partea decupată este eliminată cu ajutorul unui arc montat pe un vârf ejector.

**Livrare:**

**Fără** vârf ejector.

**Notă:**

Pentru lubrifierea carotei se recomandă uleiurile de răcire de calitate superioară (consultați Cod 084210).

**Descriere tehnică**

Ø nominal D <sub>c</sub>	24 mm
Adâncime de tăiere/așchiere	55 mm
Lungimea totală L	85,5 mm
Ø cozii	19,05 mm
Strat de acoperire	TiAlN

## Fișă de date

Materialul sculei	HSS
Standard	Normă de fabricație
Coadă tip	Coadă Weldon
Tip produs	Carotă

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat		
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat		
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Fontă	recomandat		
GGG	recomandat		
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		