

Garant**GARANT Diabolo Freze toroidale din carbură tip HRC 62 HPC, TiSiN, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206421 10/1,0
GTIN	4069515030670
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Specialist în oțeluri până la 62 HRC. Siguranța procesului și creșterea duratei de viață a sculei datorită geometriei optimizate a muchiei de tăiere și al stratului de acoperire ultraperformant. Fără pas dinamic al spiralei.

Descriere tehnică

Lungime activă L_1 incl. degajare	32 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC	0,07 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăişului D_c	10 mm
Raza la colț R_1	1 mm
Număr de dinți Z	6
Ø de degajare D_1	9,2 mm
Lungimea tăişului L_c	11 mm
Unghiul elicei	50 grad

Fișă de date

Lungimea totală L	72 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 60 HRC	0,045 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 60 HRC	0,07 mm
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	h7
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	170 m/min	P
Oțel < 50 HRC	indicat în anumite condiții	150 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	130 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	100 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	80 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	65 m/min	H
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/206421-10/1,0>
