

Garant

GARANT Master Steel Burghiu de înaltă performanță din carbură monobloc cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm



Date comandă

Numărul de comandă	123040 3,4
GTIN	4069515029681
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Design robust al burghiului și ascuțire specială optimizată pentru cea mai bună formare posibilă a așchiilor și ruperea sigură a așchiilor, concomitent cu **valori de avans crescute. Microgeometrie avansată, formă convexă** a muchiilor de tăiere și **șlefuire conică a mantalei** pentru o stabilitate suplimentară a marginii principale de tăiere. **Geometrie optimizată a canelurii și geometrie frontală patentată pentru îndepărtarea sigură a așchiilor** din oțel și fontă. **Acoperire de înaltă performanță** de ultimă generație.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma **HB** și **HE** se livrează la același preț ca și HA.

Comandați forma **HB**: cu **Cod 123041**.

Forma **HE**: se va comanda cu Cod **123040 + 129100 HE**.

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,12 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L _c	34 mm
Ø nominal D _c	3,4 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	28,9 mm
Lungimea totală L	72 mm

Fișă de date

Ø cozii D _s	6 mm
Standard	Normă de fabricație
Toleranță Ø nominal	h7
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	8×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
GG(G)	recomandat	95 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/123040-3,4>

