

Garant**Burghie de înaltă performanță din carbură solidă GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123041 15
GTIN	4069515031288
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Design robust al burghiului și ascuțire specială optimizată pentru cea mai bună formare posibilă a așchiilor și ruperea sigură a așchiilor cu valori de avans crescute în același timp. Microgeometrie avansată, formă convexă a muchiiilor de tăiere și șlefuire cu con-jachetă pentru o stabilitate suplimentară a marginii principale de tăiere. Geometrie optimizată a canelurilor și geometrie patentată a capătului pentru îndepărtarea sigură a așchiilor din materiale de prelucrat și piese turnate din oțel. Strat de acoperire de înaltă calitate din cea mai nouă generație.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	129,5 mm
Număr de dinți Z	2
Ø cozii D_s	16 mm
Avans f pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,34 mm/rot
Lungimea totală L	203 mm
Lungimea canalului de așchii L_c	152 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Standard	DIN 6535

Fișă de date

Ø nominal D_c	15 mm
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	8×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
GG(G)	recomandat	95 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		