

**Garant****Burghie de înaltă performanță din carbură solidă GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123041 3,5
GTIN	4069515030762
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Design robust al burghiului și ascuțire specială optimizată pentru cea mai bună formare posibilă a așchiilor și ruperea sigură a așchiilor cu valori de avans crescute în același timp. Microgeometrie avansată, formă convexă a muchiiilor de tăiere și șlefuire cu con-jachetă pentru o stabilitate suplimentară a marginii principale de tăiere. Geometrie optimizată a canelurilor și geometrie patentată a capătului pentru îndepărtarea sigură a așchiilor din materiale de prelucrat și piese turnate din oțel. Strat de acoperire de înaltă calitate din cea mai nouă generație.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Lungimea totală L	72 mm
Ø nominal $D_c$	3,5 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	34 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Standard	DIN 6535
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	28,8 mm
Avans f pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/rot

## Fișă de date

Toleranță Ø nominal	h7
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	8×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
GG(G)	recomandat	95 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		