

**Garant****Burghie de înaltă performanță din carbură solidă GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123041 12     |
| GTIN               | 4069515031196 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Design robust al burghiului și ascuțire specială optimizată pentru cea mai bună formare posibilă a așchiilor și ruperea sigură a așchiilor cu valori de avans crescute în același timp. Microgeometrie avansată, formă convexă a muchiilor de tăiere și șlefuire cu con-jachetă pentru o stabilitate suplimentară a marginii principale de tăiere. Geometrie optimizată a canelurilor și geometrie patentată a capătului pentru îndepărtarea sigură a așchiilor din materiale de prelucrat și piese turnate din oțel. Strat de acoperire de înaltă calitate din cea mai nouă generație.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|                                              |                     |
|----------------------------------------------|---------------------|
| Ø nominal $D_c$                              | 12 mm               |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 114 mm              |
| Număr de dinți Z                             | 2                   |
| Toleranță Ø nominal                          | h7                  |
| Ø cozii $D_s$                                | 12 mm               |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,29 mm/rot         |
| Standard                                     | Normă de fabricație |
| Lungimea totală L                            | 162 mm              |

## Fișă de date

|                                              |                   |
|----------------------------------------------|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 96 mm             |
| Serie                                        | Master Steel      |
| Strat de acoperire                           | TiAlN             |
| Materialul sculei                            | Carbură           |
| Execuție                                     | 8×D               |
| Unghiul la vârf                              | 135 grad          |
| Coadă tip                                    | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                            | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere                        | HPC               |
| Semistandard                                 | da                |
| Tip produs                                   | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 130 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 120 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 110 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 100 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 80 m/min  | P       |
| GG(G)                         | recomandat          | 95 m/min  | K       |
| Uni                           | recomandat          |           |         |
| Umiditate maximă              | recomandat          |           |         |
| Umiditate minimă              | recomandat          |           |         |
| Aer                           | recomandat          |           |         |