

Garant**GARANT Uni Hero Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 12,2mm**

Date comandă

Numărul de comandă	123021 12,2
GTIN	4069515035125
Clasa articolului	13M

Descriere

Execuție:

Universalitate și economie maximă într-o singură sculă. **Design robust al sculei și design convex-concav al muchiei de tăiere curbate** pentru o stabilitate optimă a sculei și un comportament de rupere a așchiilor într-o gamă largă de materiale. **Geometrie specială a canalelor de așchii și canale de așchii lustruite** pentru îndepărtarea ideală a așchiilor și fiabilitate maximă a procesului. **Strat de acoperire de TiAlSiN extrem de neted** pentru reducerea eficiență a uzurii și a formării de tășuri de în depunere.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	14 mm
Lungimea canalului de așchii L_c	133 mm
Standard	Normă de fabricație
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	114,7 mm
Ø nominal D_c	12,2 mm
Lungimea totală L	178 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,22 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Serie	Uni

Fișă de date

Strat de acoperire	TiAlSiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	portocaliu
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	150 m/min	N
Oţel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oţel < 750 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oţel < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oţel < 1400 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	35 m/min	S
GG(G)	recomandat	95 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		

