

Garant**GARANT Uni Hero Burghiu din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123021 5 |
| GTIN | 4069515034524 |
| Clasa articolului | 13M |

Descriere**Execuție:**

Universalitate și economie maximă într-o singură sculă. **Design robust al sculei și design convex-concav al muchiei de tăiere curbate** pentru o stabilitate optimă a sculei și un comportament de rupere a așchiilor într-o gamă largă de materiale. **Geometrie specială a canalelor de așchii și canale de așchii lustruite** pentru îndepărtarea ideală a așchiilor și fiabilitate maximă a procesului. **Strat de acoperire de TiAlSiN extrem de neted** pentru reducerea eficientă a uzurii și a formării de tășuri de în depunere.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 49,5 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 57 mm |
| Ø nominal D_c | 5 mm |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Standard | Normă de fabricație |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 95 mm |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ² | 0,12 mm/rot |

Fișă de date

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Serie | Uni |
| Strat de acoperire | TiAlSiN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 4xD |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | da, cu 25 bar |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | portocaliu |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 140 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 150 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 115 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 95 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |

Fișă de date

Aer

indicat în anumite condiții